



Ford choisit CATIA V5 comme plate-forme standard mondiale pour la conception et le développement de ses nouveaux véhicules

Le constructeur automobile conforte son engagement en faveur des solutions PLM d'IBM et de Dassault Systèmes pour le développement de ses nouveaux modèles

Paris, le 27 juillet 2006 – IBM et Dassault Systèmes (Nasdaq: DASTY; Euronext Paris: #13065, DSY.PA), leaders mondiaux en solutions logicielles 3D et de gestion du cycle de vie des produits (PLM) annoncent que la société Ford Motor Company a étendu son contrat pluriannuel qui fait de CATIA V5 devient la plate-forme standard mondiale de conception et d'ingénierie pour le développement de tous nouveaux véhicules et des systèmes de transmission (« powertrain »). Élément-clé de la solution CATIA V5 déployée par Ford, l'environnement V5 offert par l'*Engineering Hub* assure l'accès et l'administration sophistiqués de CATIA V5 au sein de la plate-forme C3P NG de Ford. Cette plate-forme est utilisée pour le développement des nouveaux produits au sein de l'entreprise étendue Ford et de ses filiales. Cette approche permet à Ford de poursuivre au plan mondial la rationalisation des processus de développement numérique de ses nouveaux produits en favorisant l'innovation et la compétitivité et en réduisant les délais de mise sur le marché.

La plate-forme de développement de produits C3P NG de Ford permet à toutes les marques partenaires de Ford de franchir un nouveau palier dans le domaine des fonctionnalités numériques, et ainsi de favoriser la création de produits et de véhicules au sein de l'entreprise.

La capacité de CATIA V5 à adapter rapidement un *design* à d'autres véhicules sur la même plate-forme est essentielle pour enregistrer des améliorations au sein d'un processus global de développement de produits. Cette aptitude contribue directement au double objectif visé par Ford : réduire les coûts de développement et accroître la qualité des produits. Utilisé par Ford depuis 2003, CATIA V5 a tout d'abord été mis en œuvre pour le développement de la caisse en blanc des Ford Fusion, Mercury Milan et Lincoln Zephyr, aidant Ford à réduire ses délais de développement numérique. L'utilisation de CATIA V5 a été élargie à d'autres programmes et domaines fonctionnels, tels que le châssis, les connexions électriques et l'intérieur.

John Porter, Vice Président, Gestion du Cycle de Vie des Produits, IBM Americas, déclare : « *Cet accord dans le domaine du PLM étend et renforce les liens tissés entre IBM et Ford Motor Company tout en soulignant la volonté d'IBM d'aider le constructeur à réaliser des véhicules de qualité maximale. En étendant ses relations avec IBM, Ford confirme l'importance de nos solutions PLM pour l'innovation et le développement industriel. Cette décision conforte notre positionnement dans le secteur automobile* ».

« *La solution CATIA V5 de Dassault Systèmes joue un rôle critique dans l'innovation. Ford accorde une grande importance à la qualité, à l'innovation et à la compétitivité, et les solutions de Dassault Systèmes permettent de relever ce défi* », déclare Joel Lemke, CEO de la marque ENOVIA de DS et responsable des relations avec Ford. « *CATIA V5 fournit des informations de meilleure qualité plus rapidement que jamais au cours du processus de développement de véhicules de Ford* ».

« L'environnement d'ingénierie (« Engineering Hub ») gère la propriété intellectuelle « technologique » collectée tout au long du cycle de vie des produits et fournit une infrastructure d'informations homogène supportant les interconnexions complexes établies entre les différentes données », ajoute Joel Lemke.

L'utilisation de CATIA V5, développé par Dassault Systèmes et élément de base du portefeuille de solutions PLM d'IBM, assure une approche fonctionnelle hiérarchique de la modélisation géométrique, ainsi que l'intégration et l'associativité des produits et des processus. Dans le contexte du processus de conception associative, CATIA V5 autorise une réduction importante des délais de modélisation géométrique tout en garantissant une conception plus fidèle et plus complète, de façon plus précoce au cours du processus de développement des produits.

###

À propos d'IBM

Pour en savoir plus sur IBM, aller sur : www.ibm.com/solutions/plm

A propos de Dassault Systèmes

Leader mondial des solutions 3D et de gestion du cycle de vie des produits (*Product Lifecycle Management* ou PLM), le groupe Dassault Systèmes apporte de la valeur ajoutée à 90 000 clients, répartis dans 80 pays. Pionnier du marché du logiciel en 3D depuis 1981, Dassault Systèmes développe et commercialise des logiciels d'application PLM et des services qui anticipent les processus industriels de demain et offrent une vision 3D de l'ensemble du cycle de vie d'un produit, de sa conception à sa maintenance. L'offre de Dassault Systèmes se compose de CATIA pour la conception virtuelle de produits, SolidWorks pour la conception mécanique en 3D, DELMIA pour la production virtuelle, SIMULIA pour la simulation et les tests virtuels et ENOVIA pour la gestion collaborative et globale du cycle de vie, qui comprend ENOVIA VPLM, ENOVIA MatrixOne et ENOVIA SmarTeam. Dassault Systèmes est coté sur les marchés Nasdaq (DASTY) et Euronext Paris (n°13065, DSY.PA). Pour plus d'informations: www.3ds.com/fr

CATIA, DELMIA, ENOVIA, SIMULIA et SolidWorks sont des marques déposées de Dassault Systèmes ou de ses filiales aux USA et / ou dans d'autres pays.

Contact Presse IBM:

Zohra Dali
+33 6 71 92 71 87
zohradali@fr.ibm.com

Contacts Presse Dassault Systèmes:

Anthony Maréchal
+33 1 55 49 84 21
anthony_marechal@ds-fr.com

Financial Dynamics
Nelly Dimey : +33 1 47 03 68 19
Pierre Mas : +33 1 47 03 68 14
Nelly.Dimey@fd.com / pierre.mas@fd.com